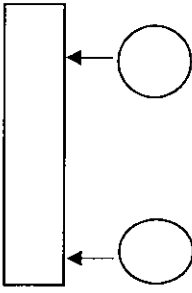
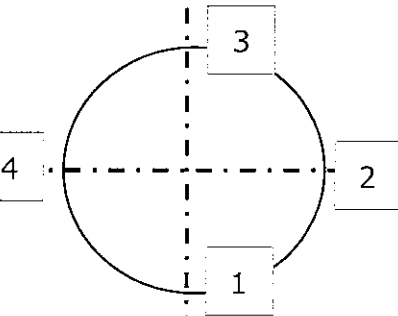
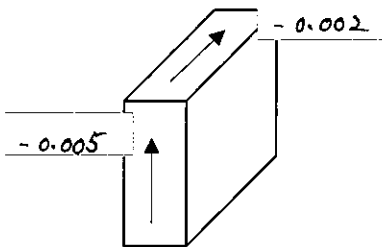
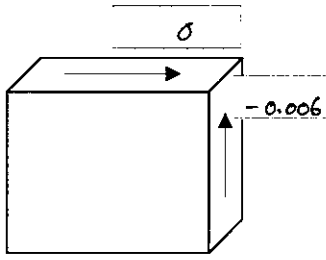
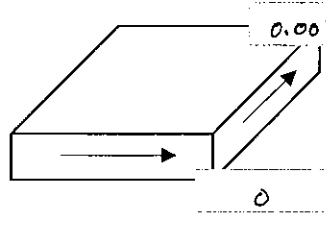


静的精度表

設備メーカー: オキマ
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: MB-46VB
 設備製造番号: 222560

測定者: 吉留
 測定日: 2024.4.17
 管理No.: MC-477

単位:mm

主軸	振れ		□元	0.006
			150mm	0.011
	Z軸運動との傾き		X	0.002/150
			Y	0.006/150
主軸振り回し	φ300		1	0
			2	0.001
			3	0.002
			4	-0.003
直角度	Y-Z		0.003/300	
	X-Z		0.006/300	
	X-Y		0.009/300	

テーブル上面の高さ		0	0	0.005	テーブルサイズ 460×760
		-0.005	-0.006	0.001	
		0	-0.001	0.003	
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値
		0	0	0.003	0.003
	Y軸	+	=	-	最大値
		0.001	0.002	0.003	0.003
	Z軸	+	=	-	最大値
		0	0.001	0.002	0.002

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

ボールバー診断 (μm)

2024.04.17_MC-477_MB-46VB_XY

オペレータ: user

日付: 2024-4-17 16:25:29

バックラッシュ (μm)

X	▶ 0.3	◀ 0.6
Y	▶ 0.6	▶ 0.5

反転突起 (μm)

X	▶ -1.1	◀ -1.0
Y	▶ -0.2	▶ -0.5

ガタ (μm)

X	▶ 0.0	◀ 0.4
Y	▶ 0.1	▶ -0.2

周期偏差 (μm)

X	↑ 0.6	↓ 0.6
Y	↑ 0.6	↓ 0.6

他の特徴

サーボミスマッチ	-0.01ms
直角度	-5.0μm/m
真直度 X	-0.1μm
真直度 Y	-0.1μm
スケーリングエラー X	0.7μm/m
スケーリングエラー Y	1.3μm/m

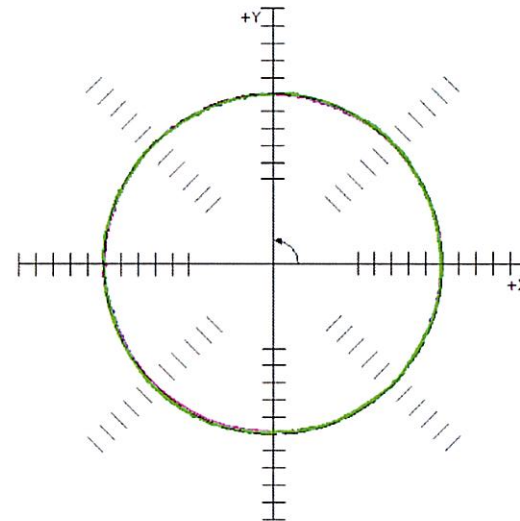
位置決め許容範囲	3.3μm
最適化半径	100.0001mm
真円度	3.7μm

実行 1

実行 2

フィット 1

フィット 2



10.0μm/目盛