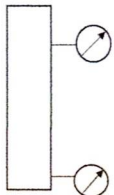


静的精度表

設備メーカー: 森精機
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: NV5000A
 設備製造番号: NV501FHX155

測定者: 吉留
 測定日: 2023.8.11
 管理No.: MC-493

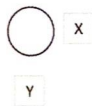


○主軸の振れ

口元 0.002 mm

mmの位置 0.005 mm

○Z軸の運動と主軸頭の平行度

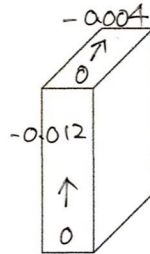


X方向 0.002 mm ストローク 150 mm

Y方向 0.005 mm ストローク 150 mm

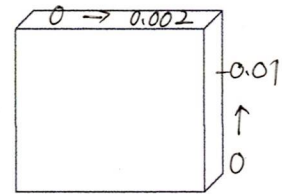
○OY-Z面内直角度(□400 mm)

0.008 mm



○OX-Z面内直角度(□400 mm)

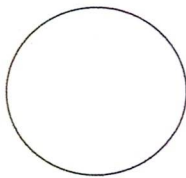
0.008 mm



○主軸の振り回し (直径 300 mm)

-0.029 mm

-0.02 / mm

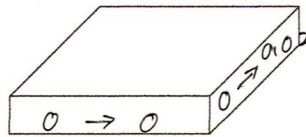


-0.006 mm

0 mm

○OX-Y面内直角度(□400 mm)

0.02 mm



○送り軸バックラッシュ (補正值 0 にて測定)

X 0.006 mm

Y 0.006 mm

Z 0.003 mm

○テーブル上面の高さ (テーブルサイズ 600×1,100 mm)

250 250

150	0 mm	-0.003 mm	0 mm
150	0 mm	-0.002 mm	0.003 mm
	-0.004 mm	0 mm	0.007 mm

ボールバー診断 (%)



2023.08.11_MC493_NV5000a_XY_レベル修正

オペレータ: Tetsuya Hayakawa

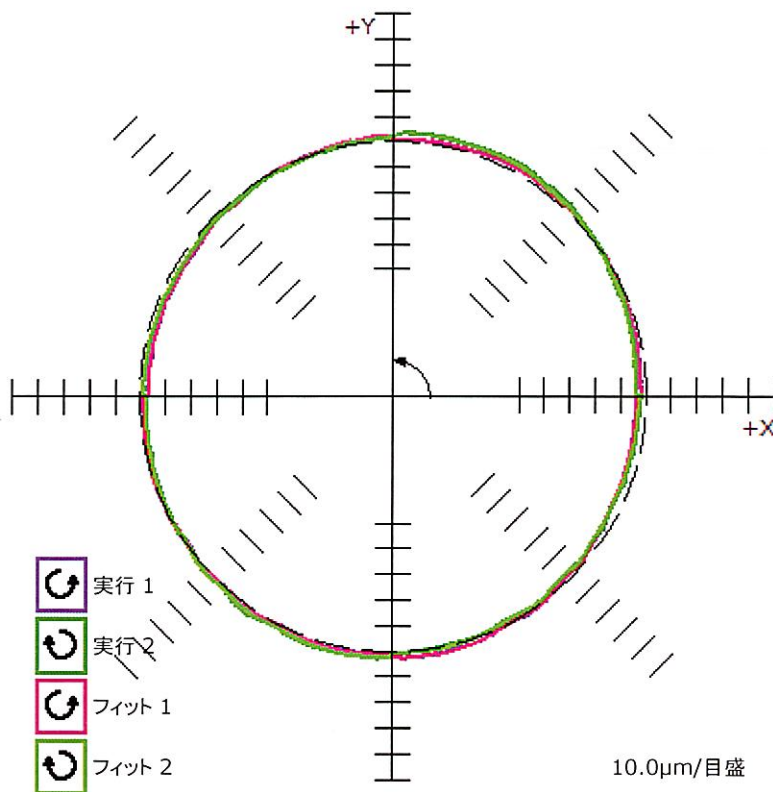
機械: クイックチェック

日付: 2023-8-11 10:16:27

QC20-W: 1H5V03, 最終の校正: 2022-12-19

- 30% スケールミスマッチ
-8.9μm
- 19% 直角度
-27.7μm/m
- 13% バックラッシュ Y
▲ 1.9μm
▼ 1.9μm
- 11% バックラッシュ X
▶ 1.6μm
◀ 1.6μm
- 6% 周期偏差 Y
↑ 0.9μm
↓ 0.9μm

位置決め許容範囲 33.8μm
最適化半径 100.0051mm
真円度 8.0μm



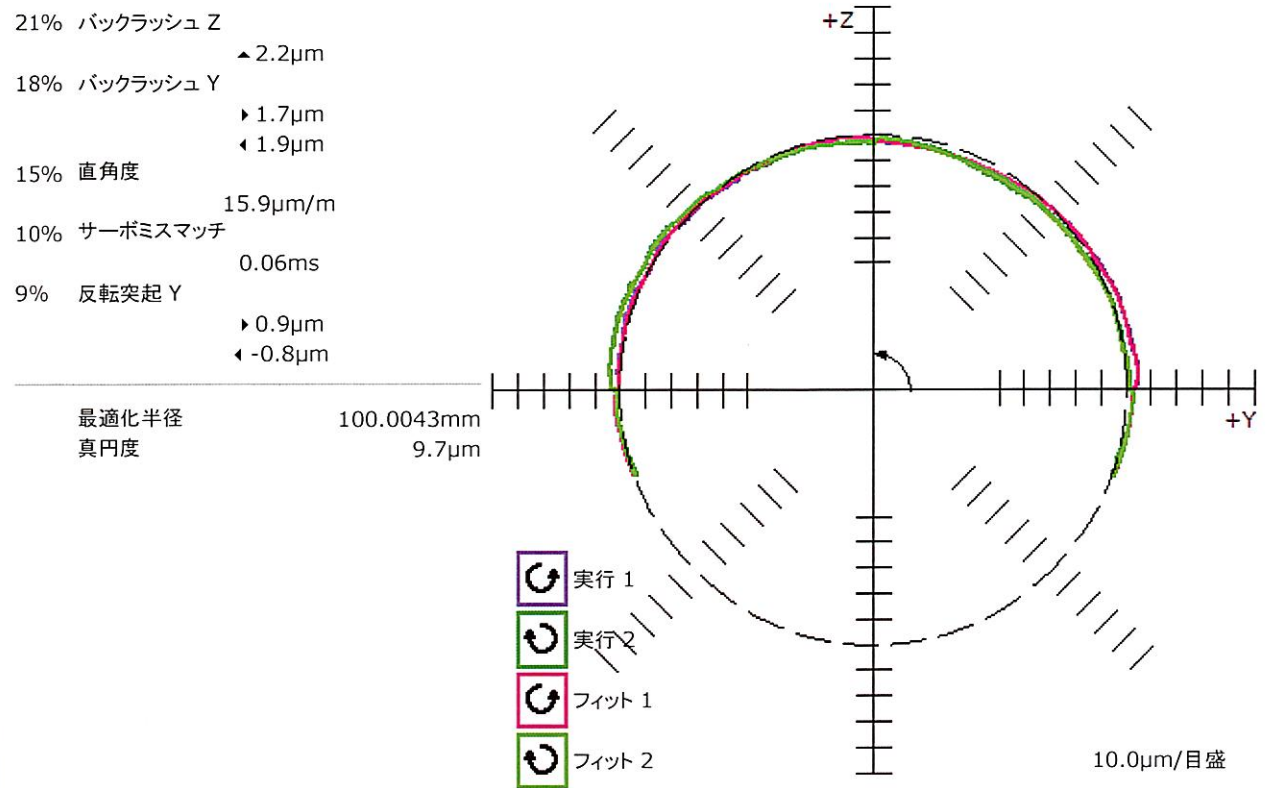
ボールバー診断 (%)



2023.08.11_MC493_NV5000a_YZ_レベル修正

オペレータ: Tetsuya Hayakawa
 日付: 2023-8-11 10:19:02

機械: クイックチェック
 QC20-W: 1H5V03, 最終の校正: 2022-12-19



ボールバー診断 (%)

RENISHAW 

2023.08.11_MC493_NV5000a_XZ_レベル修正

オペレータ: Tetsuya Hayakawa

機械: クイックチェック

日付: 2023-8-11 10:21:16

QC20-W: 1H5V03, 最終の校正: 2022-12-19

35%	直角度	-42.6 μ m/m
17%	バックラッシュ Z	▲ 2.1 μ m
13%	バックラッシュ X	▶ 1.6 μ m ◀ 1.6 μ m
8%	ガタ Z	▲ 1.3 μ m ▼ 0.4 μ m
8%	反転突起 X	▶ -0.5 μ m ◀ 1.0 μ m

最適化半径 100.0014mm
真円度 9.9 μ m

