

仕様

Specifications

■機械仕様

項目			MB-46VA [VAE] MB-46VB [VBE]	MB-56VA MB-56VB	MB-66VA MB-66VB
移動量	X軸(ラムサドル左右)	mm	560 [762]	1,050	1,500
	Y軸(テーブル前後)	mm	460	560	660
	Z軸(主軸頭上下)	mm	460		660
	テーブル上面~主軸端面	mm	150~610		150~810
テーブル	作業面の大きさ	mm	760×460 [1,000×460]	1,300×560	1,530×660
	床面~テーブル上面	mm	800		850
	最大積載質量	kg	500 [700]	900	1,500
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	VA 8,000 (15,000・20,000・25,000・35,000) (注1) VB 6,000 (12,000)		
	主軸変換レンジ数		無段		
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40 (7/24 テーパ No.40、HSK-A63、HSK-A63、HSK-F63) 7/24 テーパ No.50 (7/24 テーパ No.50)		
	主軸軸受内径	mm	φ70 (φ70、φ70、φ60、φ60) φ90 (φ90)		
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y : 40 Z : 32		
	切削送り速度	m/min	X・Y・Z : 32		
電動機	主軸用電動機	kW	VAC11/7.5 (22/18.5、30/22、15/11、15) VAC11/7.5 (26/18.5)		
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z : 4.0		X・Y・Z : 4.4
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		VA MAS BT.40 (HSK) VB MAS BT.50 (HSK)		
	ブルスタッド形式		MAS 2 (-) MAS 2 (-)		
	工具収納本数	本	20 (32 [48]) 48本は46VAE・56VA・66VAで対応		
	工具最大径(隣接有)	mm	φ90 φ100		
	工具最大径(隣接無)	mm	φ125 φ152		
	工具最大長さ	mm	300	400	
	工具最大質量	kg	8 12	8 12 (15)	
	最大工具質量モーメント	N・m	7.8 [8kg×100mm] 15.3 [12kg×130mm]		15.3 (19.1) [12 (15) kg×130mm]
	工具選択方式		メモリアンダム		
	機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,746	
所要床面の大きさ		mm	1,970 (※2,020) [2,200] ×2,805	2,510×3,100	2,940×3,265
機械質量		kg	6,000 [6,300] 6,200 [6,500]	7,500 7,700	11,000 11,200

※は46VB
(注1) MB-66VAは、35,000min⁻¹対応不可

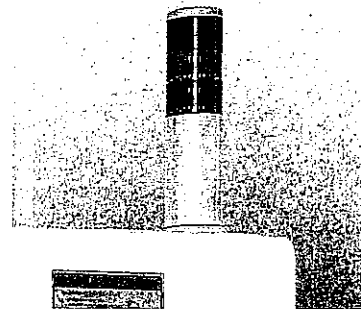
()は特別仕様

標準仕様

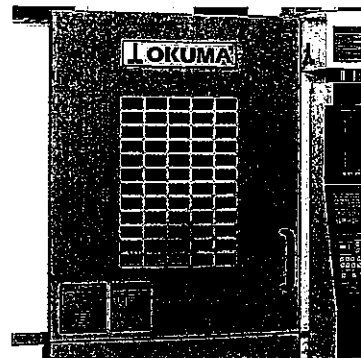
主軸回転速度 50~8,000min ⁻¹	7/24ターボ No.40、VAC11/7.5kW (46/56/66VA)
主軸回転速度 50~6,000min ⁻¹	7/24ターボ No.50、VAC11/7.5kW (46/56/66VB)
早送り速度 X・Y: 40m/min、Z: 32m/min	
主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ
エアクリーナ(フィルタ)	レギュレータ含む
主軸オイルエア潤滑装置	
摺動面潤滑給油装置	
主軸熱変位制御(TAS-S)	
環境熱変位制御(TAS-C)	
ATC工具交換装置	20本マガジン
ATCマガジンシャッタ	
ツールアシ克兰ジパッケージ	
切削液装置※1	46V:タンク190L(有効100L)、ポンプ250W 56V:タンク230L(有効120L)、ポンプ250W 66V:タンク460L(有効270L)、ポンプ390W
切削液ノズル	フレキシブルノズル 5本
切粉洗流装置※1	テーブル左右
切粉受皿※	46V:有効60L 56V:有効69L 66V:有効92L
ATCエアブロー	
切粉エアブロー	ノズル式
主軸エアブロー	
基礎座(ジャッキボルト付)	8個
3段状態表示灯	タイプC(LEDシグナルタワー)
照明装置※	蛍光灯
全体カバー	天井付
テーブル穴クリーニング棒	
操作用工具	
工具箱	
数値制御装置	OSP-P200MA
カラー液晶パネル付操作盤	
パルスハンドル	



ノズル式切粉エアブロー



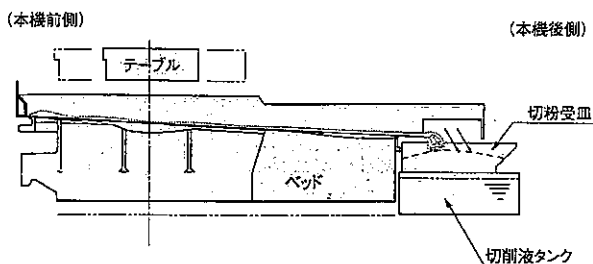
3段状態表示灯



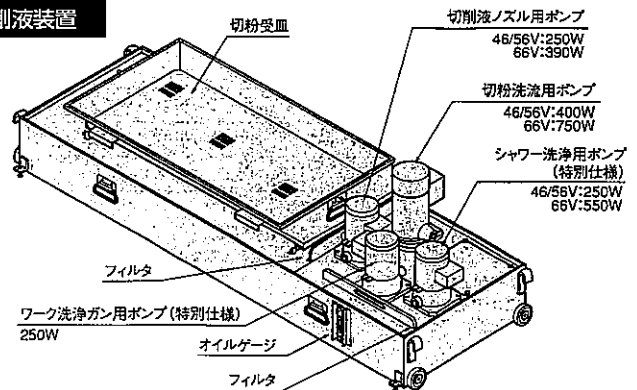
全体カバー

※1 切削液は水溶性のものを使用して下さい。やむを得ず油性切削液を使用する場合は、ポンプの容量をアップしなければならない場合があります。また、機内チップコンベヤ(コイル式)を選択ください。
火災の原因となりますので火災防止対策が必要です。無人運転は絶対にしないでください。
※ 必須選択の特別仕様です。

切粉洗流装置



切削液装置



OSP-P200MA

標準仕様

基本仕様	制御	X、Y、Z、同時3軸、主軸制御1軸
	位置検出	OSP形全域絶対位置検出方式(原点復帰操作不要)
	座標機能	機械座標系1組、ワーク座標系20組
	最小・最大設定値	10進8桁、±99999.999mm~0.001mm、0.001° 小数点を1μm、10μm、1mm(1°、0.01°、0.001°)に設定可
	送り機能	送りオーバーライド0~200%
	主軸制御	主軸回転速度直接指令(S5)、オーバーライド50~200%、多点割出機能
	工具補正機能	工具径、工具長補正100組
	ディスプレイ	15インチカラー表示操作パネル、OSPウィンX
	自己診断機能	プログラム、操作、機械、NCなどの不具合を自動的に診断、表示
	プログラミング	プログラム容量
プログラム操作		プログラム管理、編集、マルチタスク機能、スケジュールプログラム、固定サイクル、G/Mコードマクロ、四則演算、論理演算、関数機能、変数機能、分岐命令、座標計算、領域計算、座標変換、プログラミングヘルプ
操作機能	操作機能	MDI運転、手動運転(早送り、手動切削送り、パルスハンドル)、負荷メータ、操作ヘルプ、アラームヘルプ、シーケンス復帰、手動割込み自動復帰、パルスハンドル重量、パラメータ入出力、自己診断機能、PLCモニタ
	加工管理機能	加工実績、稼働実績、トラブルの情報の集計と表示、外部出力
通信・ネットワーク機能		USBポート、イーサネット
高速高精度仕様		主軸熱変位制御(TAS-S)、環境熱変位制御(TAS-C)、HiカットPro機能、ピッチ誤差補正

特別仕様

基本仕様	らくらく対話アドバンスM(リアル3D含む)		自動計測(タッチプローブによる)	
	I-MAP		自動原点補正	自動計測を含む
	スケジュールプログラム自動更新機能(スケジュールプログラムは標準)		工具折損検出(タッチセンサによる)	自動工具補正を含む
	G/Mコードマクロ	100組/20組	計測データ出力	ファイル出力
	コモン変数1,000個(標準は200個)		マニュアル計測機能(センサは含まない)	
	プログラムブランチ機能 2組		対話計測機能(タッチセンサ、タッチプローブ必要)	
	プログラマブルメッセージ機能(MSG)		外部入出力	
	ワーク座標系選択(標準20組)	100組、200組、400組	通孔機能	
	ヘリカル切削(360度以内)		自動電源遮断機能	M02、END、アラームワーク準備完了 OFF
	三次元円弧補間		ウォーミングアップ機能(カレンダータイマ)	作業完了ブザー含む
同期タップII		外部プログラム機能	押しボタン式、ロータリースイッチ式BCD式(2桁、4桁)	
任意角度面取加工		サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能	
円筒側面加工		パレットブルーライン制御(PPC)	多面APCのときの必須選択	
F1桁送り	4組、8組、パラメータ式	工具摩耗補正		
プログラマブルストロークリミット		アブノスケール検出	X・Y・Z軸	
スキップ機能		インダクトシン検出	A・B・C軸	
軸名称指定機能		Super-NURBS		
工具長・工具径補正(標準100組)	各200組、各300組、各999組	0.1μm制御	0.1μm単位の指令で制御	
三次元工具補正		シーケンス操作	シーケンスストップ	
図形変換	プログラマブルミラーイメージ 図形の拡大・縮小	シーケンス復帰(標準)	ブロック途中への復帰	
ユーザータスク2	入出力変数(各16点)	ブロックスキップ	3組	
テープコンパート機能	要打ち合わせ	パルスハンドル(標準1個)	2個、3個 取り付け場所[可搬式]	
インバースタイム送り機能		外部M信号	4点、8点	
バイトミゾ加工機能		制御盤内照明灯		
工具毎の許容回転速度設定		漏電遮断機能		
リアル3Dシミュレーション機能		付加軸	A・B・C軸 [取付可能仕様・取付仕様]	
加工ナビ(加工条件探索機能)	M-g、M-i			
アンチクラッシュシステム				
エクセルマシニング				
簡易ロードモニタ	主軸過負荷監視			
NC稼働モニタ	時間積算・ワークカウンタ機能			
積算稼働計	電源ON、主軸回転中 NC動作中、切削中			
作業完了ブザー	M02、M30、ENDにてブザーON			
NCワークカウンタ	M02、M30にてカウント			
MOP-TOOL	適応制御、過負荷監視			
工具寿命管理	時間積算・個数カウントによる			

No.	品名	個数	備考
1	片ロスパナ 41	1	
2	片ロスパナ 46	1	
3	六角棒スパナ 19	1	
4	工具リリースレバ	1	
5	テーパ穴クリーニング棒	1	
6	グリースガン	1	
7	ほうき	1	
8	工具箱	1	

特別仕様・特別付属品

[MB - 46VA/B]

No.	品名	個数	備考
1	高速主軸仕様 50~12,000min-1		
2	高速主軸仕様 50~15,000min-1		
3	高速主軸仕様 50~20,000min-1		
4	高速主軸仕様 50~25,000min-1		
5	ATC工具収納本数 32本		
6	ATC工具収納本数 48本		
7	プルスタッドボルト形状		MAS1・JIS
8	主軸端面拘束		主軸BIGプラス
9	ハイクロス仕様		
10	スルスピンドルクーラント ^{VA} _B	1	1.5Mpa・ 特注
11	主軸コレットゆるめ工具、回り止め段取り	1	スルーピン予備2本
12	切粉エアブロー(アダプタ式)		アダプタ本体含む
13	オイルミスト装置		
14	ワーク洗浄ガン	1	
15	機内チップコンベア(コイル式)		
16	リフトアップチップコンベア	1	フロア式 特注 式
17	同上用チップバケット	1	L型
18	サブテーブル		
19	シャワー洗浄装置		ノズル組付工具含む
20	アブソスケール検出装置		X・Y・Z
21	工具折損検出・自動工具長補正		基準工具含む
22	自動原点補正・自動計測		
23	ドアインターロック仕様	1	特注 タイプII
24	自動開閉式前面カバー	1	

[MB - 46VA/B]

No.	品名	個数	備考
25	並置式 2面APC		
26	オイルホール装置		
27	切削液加熱冷却装置		
28	オイルスキマー		
29	ミストコレクタ取付可	1	
30	ケミカルアンカ仕様		
31	切削液ポンプ容量特殊		0.8KW
32	NC円テーブル取付		
33	異電圧トランス		
34	補修ペンキ缶 一式		

NC仕様コード No.1

FA01-C02B-0410-8023-1017-A002-0000-0000
0305-0000-0760-0000-A003-43C8-0026-00A1

Table with 4 columns listing various machine specifications and options, including axis control, tool management, and safety features.

0400-0040-0000-20G2-0080-0850-1001-0403
 0000-2000-0000-0000-0000-0000-0000-0000

同期制御第6軸	経年変化データ取得	o	-	-
基本軸12771名	suite主軸出力モニタ	o	-	-
追加軸12771名	FL-net	-	-	-
追加軸12771名	機械動作分析機能	-	-	-
追加軸12771名	指令位置平滑化	-	-	-
追加軸12771名	新コンセプト5軸MG	-	-	-
追加軸12771名	トルクキック機能	-	-	-
追加軸12771名	上限バル戻初期値	-	-	-
追加軸12771名	Z軸リリジョン	-	-	-
追加軸12771名	機械診断	-	-	-
追加軸12771名	ACS復帰サテリ削取	-	-	-
追加軸12771名	同定時X軸Pチェック	-	-	-
追加軸12771名	同定時Y軸Nチェック	-	-	-
追加軸12771名	AACTの監視タイプA	-	-	-
追加軸12771名	プログラム大容量	-	-	-
追加軸12771名	OSP suite	o	-	-
追加軸12771名	ストップリミット特殊	-	-	-
追加軸12771名	ECO suite 電力計	-	-	-
追加軸12771名	運転画面拡大表示	-	-	-
追加軸12771名	加工監視ハット	-	-	-
追加軸12771名	OSP suite特殊	-	-	-
追加軸12771名	運転プログラム特殊	-	-	-
追加軸12771名	工具側面加工機能	-	-	-
追加軸12771名	送り軸診断	-	-	-
追加軸12771名	CTMX通信	-	-	-
追加軸12771名	X軸, B軸インターロック	-	-	-
追加軸12771名	マシニングレコーダII	-	-	-
追加軸12771名	最終軸U軸	-	-	-
追加軸12771名	瞬低時運転継続	-	-	-
追加軸12771名	ROIDシステム	-	-	-
追加軸12771名	定寸計測機能	-	-	-
追加軸12771名	ファイル保護インターロック	-	-	-
追加軸12771名	I-MAP自動計測	-	-	-
追加軸12771名	摩擦補正入力制限	-	-	-
追加軸12771名	同定時X軸チェック	-	-	-
追加軸12771名	加工時間短縮機能	o	-	-
追加軸12771名	加工状態監視機能	-	-	-
追加軸12771名	ECO suite	o	-	-
追加軸12771名	RI小数点指令	-	-	-
追加軸12771名	マシニング機能	-	-	-
追加軸12771名	5軸制御用パラメータ	-	-	-
追加軸12771名	加工モータリク	-	-	-
追加軸12771名	新JISインターロック	-	-	-
追加軸12771名	制限速度高速	-	-	-
追加軸12771名	直進軸誤差計測	-	-	-
追加軸12771名	加工モード設定	o	-	-
追加軸12771名	タップリフト機能	-	-	-
追加軸12771名	リニアモータ軸GE特殊	-	-	-
追加軸12771名	同期制御第8軸	-	-	-
追加軸12771名	ダイヤミクワイクサ	-	-	-
追加軸12771名	空間誤差補正機能	-	-	-
追加軸12771名	MU-V PPC	-	-	-
追加軸12771名	重量設定Y軸チェック	-	-	-
追加軸12771名	統合型加工ナビ	-	-	-
追加軸12771名	送り軸たわみ補償	-	-	-
追加軸12771名	液晶付パネルソフト	-	-	-
追加軸12771名	先端点座標切替	-	-	-
追加軸12771名	TAS旋削主軸	o	-	-
追加軸12771名	トルク制限機能	-	-	-
追加軸12771名	異常予知機能	-	-	-
追加軸12771名	ターニングカットアウト	-	-	-
追加軸12771名	Ethernet/IP	-	-	-
追加軸12771名	MU-4000V PPC	-	-	-
追加軸12771名	隣接パス補正	-	-	-
追加軸12771名	LASER EX	-	-	-
追加軸12771名	ホムドシジョン高速化	-	-	-
追加軸12771名	MU-6300同定方式	-	-	-
追加軸12771名	プログラムフィルター機能	-	-	-
追加軸12771名	工具先端切削点	-	-	-
追加軸12771名	プレート加工機	-	-	-
追加軸12771名	連続工具計測	-	-	-
追加軸12771名	MU-H PPC	-	-	-
追加軸12771名	プログラム加工機	-	-	-
追加軸12771名	同期制御第7軸	-	-	-

0081-0900-1111-E600-0000-000A-0000-3001

0000-4100-D542-0400-0000-4441-0000-4000

タッチセンサ可動式	操作時間短縮	o	MCV-A2	自動消火装置
ハレット着座洗浄	ウォッシングアップ	-	MCR-B2	-
ハレットエアフロー強化	外部稼働計	-	MCR-A	-
スタッククリーン/F	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	ハレット安全対策
回転ワッ/FタイプC	第2時間計主軸	-	モニック製リフトアップ	足挟まれ検知
回転ワッ/FタイプB	第3時間計NC動作	-	内シリンダ後退確認	ハレット2個
	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	ハレット3個
ドック安全規格	治具油圧ユニット	-	NX-H	-
ドックインターロックS	チャック	o	MU-V	逆挿入防止
ドックインターロックE	チャックエアミス検知	-	MB-V	外部切削送りOVR
CEマシニング	心押台	-	MB-H	外部信号割込PRG
ドックインターロックD	操作ボタン自動閉鎖	o	MCR-A5C	高速主軸冬季対策
ドックインターロックC	ドック確認新仕様	o	MA-100H	加圧エア強化
マルチインターロック	ATC/APCTアロック	-	MCM-B	主軸回転数制限
PL対応チップコンパ		o	MP-V	
オイルホールド高圧式	後日FMS取付可能	-	FP オイルミスト	-
オイルホールド高圧式2	MG油圧ユニット有り	-	FP オイルホールド	o
切削液液面検知	AAC固定番地	-	FP オイルホールド高圧	予圧用油圧ユニット
オイルホールド(簡易)	FMS対応スタッククリーン	-	黒田製オイルミスト	FP チップコンパ逆寸
主軸スルーケータ		o	切削液フィルタ目詰	MG工具引き外し
クーリングFS有		-	スル-SP高低圧	外上洗浄
スルーケータ15kg	APC BLモーター駆動	-	大同製油圧オイル	機内加工洗浄
切削液冷却装置	APC横入れ	-	ブルー製オイルミスト	外部アームIF
主軸オイルミスト装置	クロス自動位置	-	FP 切削液	o
ホース冷却	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	o
作動油冷却装置	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	o
摺動面冷却	切削液干渉対策	-	FP 切粉洗流	o
ミストレタ	タッチセンサ&クロス/L	-	FP エアフローバルブ	o
Y軸摺動面冷却	チップコンパATC I/L	-	FP エアフローバルブ	o
XY軸オイルミスト装置	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアフロー	o
オイルスキマー	ペンダント&クロス/L	-	FP チップコンパ	o
JOG送り(4000)	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	フィルタ目詰検知B接
JOG送り(5000)	ATC自動ア	o	PLC第3軸 軸名称1	ハレットスルー治具
JOG送り(6000)	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	オイルミストサイクル有効
外部アロク5AB DSW	前面アロク5A-SW付	o	PLC第3軸 軸名称3	外部一時停止有効
外部アロク5AA	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	治具4個仕様
外部アロク5AB RSW	エアセンサ付	-	PLC第4軸 軸名称1	治具3個仕様
外部アロク5AC4	段取りST自動ア	-	PLC第4軸 軸名称2	リフトアップコンパ
外部アロク5AC2	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	治具2個仕様
主軸工具無インターロック	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	ペーパーフィルター
主軸エアフロー	ハレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	センター加工
主軸過負荷検出	タッチセンサ通電制御	-	PLC第1軸 軸名称2	OA潤滑常時吐出
#50主軸仕様	100L-IDチップ付き	-	PLC第1軸 軸名称3	マグネットホルダ
主軸モータ仕様1	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	FP オイルホールド中圧
HSK主軸	アロク工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	M-B仕様
F1桁送り(4組)	モード主軸シミュレーション	-	PLC第2軸 軸名称2	リーク対策無効
F1桁送り(8組)	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	切粉洗流有効
ATC付	スワッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	NCマスター
APC付		-	PLC第7軸 軸名称1	簡易5面HP追加
AAC付	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	クロスレベル MGTアイル
長工具対応	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	ハイブリッドケータ
主軸回転数1	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	APCTアロク両手操作
主軸回転数2	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	安全柵付
主軸回転数3	ハレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	ハレットエアフロー強化2
主軸シングルシリンダ	手動ハレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	
工具デック100組	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	MA-800H
工具デック200組	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	MC-V
工具デック300組	APC安全ドア付	-	PLC第5軸 軸名称2	MA-V
ATC固有番地	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	セミドライスル-SP方式
TPパネル	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	セミドライスル方式
	APC待機ハレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	スル-SP高低圧
	同時5軸制御	-	PLC第6軸 軸名称2	オイルホールドスル-SP
	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	治具IF

PLC仕様コード No. 2

0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000
 4000-0400-0000-0000-0400-0000-0000-0000

		MILLAC	ワークワーキング2同期
		M-800VH	主軸冷却装置2
		M1052/852/761/611	主軸回転軸冷却2
		M561V	パレット下洗浄ポンプ2
		M468V	
		M-1000VH	
		M44V	カスタムPLC
		M44H	
		M55H	油潤滑仕様
		新M1052V	ワーク着座検知2
		M-33TU	ワーク着座2コート個別
		M-44H2/55H2	ワーク着座2スイッチ個別
			ワーク着座7アーム3桁
			APC取付可能仕様
			タンク内循環ポンプ
			段取STワークガン無効
		MB-1000H	治具用油圧ユニット2
		APCへ戻切れ検知	PLCラットア1/L
		B軸アークランプ確認無	PLCアロードア1/L
		MB-5000H	ドア開時治具CL鎖可
		MB-4000H	搬送装置ATCア1/L
		軽量ワーク仕様	スルSP目詰検知有効
		ATCへ戻切れ検知	パレット干涉回避APC
		MA-500H II /600H II	天井ドアPLCインターロック
油圧ユニットOPU1軸		MCV-A/MDB-A	ドアインターロックア1/シヨ3
油圧ユニットOPU2軸		MCV-B/MDB-B	ドアインターロックア1/シヨ4
		MCR-H	センサカバー軸動作制限
		MU-1000H	油圧ユニット圧力検知
		MCR-C	ケーブル付きスルークラント
		MA-400H	段取ST自動旋回
		MCR-A5C II	スル波上ポンプ独立
		MA-12500H	X軸ストローク延長
PLC第11軸名称0		機種GX	APC待機ST洗流
PLC第11軸名称1		MB-8000H	CEマークタイプII
PLC第11軸名称2		MCR-B5	MG廃油回収仕様
PLC第11軸名称3		MU-S600V	立体APC
PLC第12軸名称0			感震装置
PLC第12軸名称1			ドアインターロック
PLC第12軸名称2		連結仕様マスター	ドアインターロックア1/シヨ1
PLC第12軸名称3		連結仕様スレーブ	ドアインターロックア1/シヨ2
PLC第9軸名称0		MGへ戻切れ検知	多面APC退避動作
PLC第9軸名称1		ソフトリミット	例外PLS異常検出
PLC第9軸名称2		ドアインターロックSW確認	補助プレスカバー仕様
PLC第9軸名称3		APCへ戻切面パレット	レーザ加工仕様
PLC第10軸名称0		汎用カバーポート検知	外部主軸カバーライト
PLC第10軸名称1		汎冷却装置	粉塵湿潤ポンプ
PLC第10軸名称2		効式制動ユニット	多面APC一時停止鎖
PLC第10軸名称3		MG内工具折損検知	C軸リリース自動給脂2
PLC第15軸名称0		チャック開閉確認2個	C軸リリース自動給脂
PLC第15軸名称1		スルアーク	MG前ドアロック
PLC第15軸名称2		安全アープスイッチリセット	B軸クランプ機構無
PLC第15軸名称3		新足挟まれ検知	TUP無し仕様
PLC第16軸名称0		全体カバー	天井ドア仕様
PLC第16軸名称1		PPC段取ドア開き	天井ドア72仕様
PLC第16軸名称2		電源1系統仕様	治具油圧ユニット間欠
PLC第16軸名称3		ドア入出力信号分離	上段領域洗浄
PLC第13軸名称0		バリ72有効	タッチセンサゲリアーム
PLC第13軸名称1		新カートリッジ主軸	APC下タンク汲上げポンプ
PLC第13軸名称2		PL速度制限	オイルコン分離仕様
PLC第13軸名称3		スルタンクフィル新パール	複数モード指令
PLC第14軸名称0		油圧ユニット異常監視	移動軸保護カバー洗浄
PLC第14軸名称1		操作ドアMGア1/L	主軸電力ブレーカット
PLC第14軸名称2		主軸オイル72圧力監視	APC側各個操作盤
PLC第14軸名称3		MG後ドアロック	APCウォーク洗浄