

# 仕様

## Specifications

### ■機械仕様

項目		MB-46VA [VAE] MB-46VB [VBE]	MB-56VA MB-56VB	MB-66VA MB-66VB
移動量	X軸(ラムサドル左右) mm	560 [762]	1,050	1,500
	Y軸(テーブル前後) mm	460	560	660
	Z軸(主軸頭上下) mm	460		660
	テーブル上面~主軸端面 mm	150~610		150~810
テーブル	作業面の大きさ mm	760×460 [1,000×460]	1,300×560	1,530×660
	床面~テーブル上面 mm	800		850
	最大積載質量 kg	500 [700]	900	1,500
主軸	主軸回転速度 min <sup>-1</sup>	8,000 (15,000・20,000・25,000・35,000) (注1)		
		6,000 (12,000)		
	主軸変換レンジ数	無段		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40 (7/24 テーパ No.40、HSK-A63、HSK-A63、HSK-F63) 7/24 テーパ No.50 (7/24 テーパ No.50)		
主軸軸受内径 mm		φ70 (φ70、φ70、φ60、φ60)		
		φ90 (φ90)		
送り速度	早送り速度 m/min	X・Y : 40 Z : 32		
	切削送り速度 m/min	X・Y・Z : 32		
電動機	主軸用電動機 kW	VAC11/7.5 (22/18.5、30/22、15/11、15) VAC11/7.5 (26/18.5)		
	送り軸用電動機 kW	X・Y・Z : 4.0	X・Y・Z : 4.4	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT.40 (HSK) MAS BT.50 (HSK)		
	ブルスタッド形式	MAS 2 (-) MAS 2 (-)		
	工具収納本数 本	20 (32 [48]) 48本は46VAE・56VA・66VAで対応		
	工具最大径(隣接有) mm	φ90 φ100		
	工具最大径(隣接無) mm	φ125 φ152		
	工具最大長さ mm	300	400	
	工具最大質量 kg	8 12	8 12 (15)	
	最大工具質量モーメント N・m	7.8 [8kg×100mm] 15.3 [12kg×130mm]		
	15.3 [12kg×130mm]	15.3 (19.1) [12 (15) kg×130mm]		
	工具選択方式	メモリアンダム		
機械の大きさ	機械の高さ mm	2,746		3,295
	所要床面の大きさ mm	1,970 (※2,020) [2,200] × 2,805	2,510 × 3,100	2,940 × 3,265
	機械質量 kg	6,000 [6,300] 6,200 [6,500]	7,500 7,700	11,000 11,200

※は46VB  
(注1) MB-66VAは、35,000min<sup>-1</sup>対応不可

( )は特別仕様