

〈 V515/40NK S/N 146918 〉

クーラントシステム	1.00
照明装置	1.00
マニユアル	1.00
送り速度適応制御機能	1.00
工具寿命管理機能	1.00
分解調整工具	1.00
基礎用品 (敷板)	1.00
MAZATROL FUSION 640M 仕様	1.00
10.4"カラーLCD	1.00
主軸AC18.5KW(25HP)仕様	1.00
主軸6000回転仕様(#50)	1.00
ATC30本チャーン式	1.00
オペレーターアドインターロック (ロック機構付)	1.00
全体カバー	0.0000
タッピング/ボーリングトルネード (マザトロー	1.00
RS-232Cインターフェース	1.00
バックグラウンドツールパスチェック	1.00
加工ナビモニター	1.00
加工ナビゲーション	1.00
PCMGIA I/F (2スロット)	1.00
ICメモリカード I/F	1.00
3.5" FDDユニット	1.00
全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	1.00
マザックモニタリングシステムB (MP3)	1.00
サブテーブル	1.00
手動パルス別置タイプ (1個) パームサイズ	1.00
エアブラスト	1.00
高圧スピンドルスクーラント (15kgf)	1.00
自動電源遮断	1.00
3段シグナルタワー	1.00
チップコンベア (後出し)	1.00
前面スパイラルコンベア	1.00
パフォーマンスタンクCNCオプシヨンプッケージ	1.00
付加1軸 (サーボモーター・アンプ含む)	1.00
津田駒製インテックを使用	1.00