

区	品番	品名	型式・サイズ	数量	納期	契	設計担当	倉庫	品証	送料	合計
	*****	本 体									
	00010	本体		1	ST	01-05-27	A	2C			
	02020	主軸テーパ NT40		1	ST		A	2H			
S	03088	主軸回転14000RPM	NT40ノミ				A				
T	03010	主軸回転数8000RPM		1	ST		A				
S	05023	主軸モータ 馬力UP	15/11KW				A				
T	05010	主軸モーター 標準		1	ST		A	2H			
	24100	プルスタッド形状	MAS1 45°	1	ST		A				
S	11030	MG 20本 (NT40)					A	3A			
	10010	ATC アーム	BT	1	ST		A	3A			
T	11061	MG 30本 (NT40)		1	ST		A				
	20010	X軸ストローク標準		1	ST		A	2T			
	30010	コラム 標準		1	ST		A	2C			
	50500	制御装置 N635		1	ST		A				
	51010	電圧 200V		1	ST		A	E			
	52020	サイクル 60HZ		1	ST		A	E 2H			
	90110	納入地域 日本		1	ST		A				
	*****	標準付属品									
	00724	オイルコン AKT106		1	ST		A				
	00200	切削油装置	切削油材料費	1	ST		A	3D			
	00593	後出しコイルコンベア		1	ST		A				
	00400	照明装置		1	ST		A	E			
	00130	レベリングブロック		1	ST		A	2C			
	01320	自動電源断		1	ST		A	E			
	01294	ソフトスケール II m		1	ST		A				
	00458	Sガード 手動開閉	セ"ンタイカバー	1	ST		A				
	*****	機電系特別付属品									
	10930	Z軸シャック		1	ST		A				
T	31077	左出リフトUPチップコン	アルミヨウ YM9164890A	1	ST		A				
T	31080	固定式チップパケット		1	ST		A				
	04040	オイルスキマー		1	ST		A	3D			
	90020	ワーク洗浄 シャワーガン		1	ST		A	3D			
	04010	エアブロー装置 自動	MS→ギヤ? BK工不要(已訂通)	1	ST		A	3D			
	00400	シグナル 2灯式 赤・黄	フ"サ"ー ナシ	1	ST		A				
	*****	周辺装置									
	40210	タッチセンサ TO	シユト"ウシキ	1	ST		A				
	*****	制御装置系特別付属品									
	00150	一方向位置決め		1	ST		A				
S	51250	ヘリカル補間					A				
	40050	3.5FDD 1基	FDウテンアコム(ナイソ"ウ)	1	ST		A				

7007124 既経日松
1103x7
工具寿命管理

VM4II
MA614 B

01.3.06