

MX-46VB

MC-449

付属品

	名	寸度	個数	備考
1	片ロスパナ	24×27	1	
2	"	24×30	1	
3	"	36×41	1	
4	片ロスパナ	46	1	
5	リリースレバー		1	
6	クリーニング棒		1	
7	L形レンチ	19	1	
8	工具箱	450	1	
9	グリースガン		2	
10	グリースガン用ホース		1	
11	主軸軸受及び主軸頭冷却装置	(オイルコントロー)	1	
12	エアクリーナ (フィルタ)		1	ルブリケータ、レギュレータ計
13	油圧ユニット		1	
14	CRT付操作盤		1	
15	パルスハンドル		1	

キット仕様

No.	品名	寸度	個数	備考
1	切削液装置	※カ165+ホンプ250W	1	
2	ATCエアブロー		1	主軸穴のみ
3	切粉エアブロー (ノズル式)		1	
4	照明装置		1	蛍光灯
5	切粉洗流装置		1	テーブル前後
6	切粉受皿		1	
7	基礎座		1	
8	完了警告灯		1	
9	ATC 20本		1	
10	全体カバー		1	天井開放形

FA88-402A-0052-802B-00D7-A0C0-8100-0000

0014-8000-0300-4000-A080-0380-002A-0005

カー表示	○	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長1	-	加工管理仕様	○
プロセ-入出力	○	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具長	-	加工管理通信	-
プロセ-IO(1BM)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	STNエノコ仕様	○
IGF-M	○	割出テーブルB	-	MSB光式タッチローブ	-	700Mクラス仕様	-
パレットブ-ルライン	○	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック/自動	-	機種VH	-
グラフィック表示	○	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-		-
外部プログラマC2	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチローブ	-	DCC創成加工	-
外部プログラマC4	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-
同期制御X軸	-	インタグ外シ軸付Z	-	機種MC-H	-	最大切削送速5	-
同期制御Y軸	-	インタグ外シ軸付U	-	機種MC-V/6VA	-	サビ補正5μ	-
同期制御Z軸	-	インタグ外シ軸付V	-	機種MCV	-		-
同期制御第4軸	-	インタグ外シ軸付W	-	機種MDB	-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インタグ外シ軸付A	-	機種MCM	-		-
回転軸2軸	-	インタグ外シ軸付B	-	機種MCR	-		-
同期制御第5軸	-	インタグ外シ軸付C	-	機種MC-3/4/5VA	○		-
動画機能	○	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸回避	-		-
軸プロセス	-	付加軸名称U	-		-		-
ECプロセス	○	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	○
AXPテスト	-	付加軸名称W	-		-	機種DCC	-
ECPテスト	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	PACKAGE	○
ブラシセンサー	○	付加軸名称B	-	DNC-T2	-		-
	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	-	MS-DOS	○
パンチャーインターフェース	○	インタグ外シ軸付X	-		-		-
外部表示345軸	-	インタグ外シ軸付Y	-		-		-
主軸頭旋回補正	-	運転バッチ160m	○	予備工具乗換	○	熱変位補正	-
F1桁送り(8組)	-	運転バッチ320m	-	工具寿命管理	○	工具準備機能	-
	-	運転バッチ640m	-	CRT表示	-		-
F1桁送り(4組)	-	運転バッチ1280m	-		-		-
F1桁送りパラメータ	-	運転バッチ2560m	-	無人運転記録	-		-
	-	旧モノクロキャラクタCRP	-	自動退避/復帰	-		-
プリント(PP-5001)	-		-	自動工具長補正	-		-
プリント(EPソ)	-	フラットパ	○	寸法チェック/自動	-		-
ベリカル切削	-	新パレットブ-ルライン	-		-	プログラマランチ	-
一方向位置決め	○	DNC-A	-		-	TOOL-ID入出力	-
スキップ機能	-	DNC-B	-		-		-
ワーク座標系変更	○	DNC-C1	-		-	任意角度面取り	-
三次元工具補正	○	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
インタグ外ストップ	○	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラミラーイメージ	-	図形・座標計算	○		-	座標系選択100	-
図形の拡大縮小	-	追加パターンサイクル	○		-	簡易ポートモニタ	○
4軸制御	-		-	NCマスタ	-	同期タビング	○
5軸制御	-	手動切削送り無し	-	早送りオーバーライド	-	高精度VACタイプA	○
6軸制御	-	軸ロック	-		-	高精度VACタイプB	○
ハンド機械入力	-		-	DNC-P3	-	IDと準同期運転	-
パルスハンド2個	-		-	DNC-P2	-		-
パルスハンド3個	-	X・Y軸指令キャンセル	○	DNC-P1	-		-
パルスハンド別置	○	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-		-
	-	シーケンスストップ	○	グラフィック機能	○	編集ロックアウト機能	-
大容量ストア320m	-	座標計算機能	○		-	スケジュール自動更新	-
マルチリム運転	-	領域加工機能	○	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	-
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	○	NC稼働モニタ	○	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	○	中間点復帰	-		-	対話計測(工具)	-
座標系選択50組	-	プログラマリミット	○	対話プログラマB	○		-
工具補正200組	-	プログラマメッセージ	-	ネジ切機能	-		-
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	○		-	最大切削送速6	-
工具補正100組	○	対話型MAP	○	テストメッセージ	-	最大切削送速10	○
インチ/メトリック切換	-	プログラクスキップ2/3	-		-		-
rev./min併用	○	プログラクスキップ3個	-		-		-
0.1μm制御	○	ミラーイメージ第4軸	-		-	スーパ-Hi2-NC	-
角度1/10000度	○	ミラーイメージ第5軸	-		-	Hi2-NC	-
システム変数	○	ミラーイメージ第6軸	-		-	MOP-TOOL独立型	-
演算機能	○	外部プログラマA	-		-	早送り直線補間	○
サブプログラム	○	外部プログラマB	-		-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラマ	○	軸名称指定	-		-	低速SVP	○

-----[EC仕様コード一覧]-----

0101-0000-0000-0000-0093-0000-0800-00A2

004B-0100-0000-0000-0900-0000-0000-0000

AAC707タイプ	-	スプラッシュガード	-	-	-	-	-
AACテールタイプ	-	マガジンインターロック	○	-	-	-	-
AACコラムタイプ	-	ドイツ安全規格	-	-	-	-	-
AACコラム右軸タイプ	-	ロケット/ローターI/F	-	-	-	-	-
AAC固有番地	-	作動油冷却装置	-	-	-	-	-
	-	主軸頭冷却装置	○	-	-	-	-
	-	オイル冷却	-	-	-	-	-
簡易5面アタッチメント	-	操作時間短縮	○	-	-	-	-
APC横入れ	-	AT旋回5度割出	-	-	-	-	-
APC油圧ユニット	-	天井ドア	-	-	-	-	-
段取りステーション無し	-	ロケットI/F タイプB	-	-	-	-	-
APCインターロック	-	ロケットI/F タイプC	-	-	-	-	-
手動パレット交換	-	オイルキマー	-	-	-	-	-
治具インターロック	-	切削液冷却装置	-	-	-	-	-
	-		-	-	-	-	-
	-		-	-	-	-	-
APC6面	-	MCR-B2	-	-	-	-	-
APC10面	-		-	-	-	-	-
APC12面	-		-	-	-	-	-
APC KMタイプ	-		-	-	-	-	-
APC PMEタイプ	-		-	-	-	-	-
APC安全ドア付	-	DCC 軸潤滑有	-	-	-	-	-
ワーク回転型	-	DCC-15	-	-	-	-	-
クロス自動位置	-	MC-30VA	-	-	-	-	-
クロス自動位置10P	-	MC-40VA	-	-	-	-	-
クロスAC昇降	-	50/60VA, 50/60HB	-	-	-	-	-
クロス広巾	-	MC-40VB	○	-	-	-	-
ANG-AT&ATC I/L	-		-	-	-	-	-
チップコン&ATC I/L	-		-	-	-	-	-
タッチセンサー&クロスI/L	-	MX60HB	-	-	-	-	-
ペンダント&クロスI/L	-	MC-800H	-	-	-	-	-
500Hタイプーム油圧	-	第2時間計NC動	-	チェックミス検知	-	AT軸モーター無仕様	-
APCシッターカバーLS	-	第2時間計主軸	-	B軸無し	-	AA軸モーター無仕様	-
ATC無バースタット	-	第3時間計NC動	-	B軸15度	-	AB軸モーター無仕様	-
AT-ATC	-	第3時間計主軸	-	B軸新検出方式	-	CA軸モーター無仕様	-
AT手動工具交換	-	外部稼働計	-	B軸1度	-	CB軸モーター無仕様	-
エクステンションAT-ATC	-		-	Y軸摺動面冷却	-	WA軸モーター無仕様	-
	-		-	X/Y軸オイルミスト装置	-		-
主軸工具シム・ホルム	-	ウォーミングアップ	-		-		-
マガジン20本	-	オイルホルム高圧式	-	軸切換え	○	MA軸モーター無仕様	-
マガジン30本	-	オイルホルム高低切換	-	主軸シングルリソリタ	-	MB軸モーター無仕様	-
マガジン32/40本	-	オイルホルム(簡易)	-	チェック	-	MC軸モーター無仕様	-
マガジン50本	-	オイルホルムATケイル追加	-	ミスト潤滑新タイプ	-	TS軸モーター無仕様	-
マガジン70/72本	-	スピントールスルーラント	-	主軸工具有無LS	-	TI軸モーター無仕様	-
マガジン100本	-	オイルホルム高圧式2	-	主軸工具シム新タイプ	-	PA軸モーター無仕様	-
マガジン120本	-	切削液干渉対策	-	エア圧確認	-	PB軸モーター無仕様	-
	-	タッチセンサー可動式	-	オイルエア新タイプ	-	PL軸モーター無仕様	-
	-		-		-		-
主軸モータ仕様1	○	切削液/フラットP	○	ドアインターロックE	○	AT軸有り仕様	-
	-	エアノズル/フラットP	○	ドアインターロックS	○	AA軸有り仕様	-
主軸過負荷検出	-	エアアダプタフラットP	-	DU遮断	-	AB軸有り仕様	-
	-	オイルミスト/フラットP	-	ドアインターロックC	○	CA軸有り仕様	-
	-	オイルホルム/フラットP	○	ドアインターロック特殊	-	CB軸有り仕様	-
	-	オイルH/シャワーフラットP	-		-	WA軸有り仕様	-
特殊ペンダント	-	チップコンヘアフラットP	-	ドアロック確認	○		-
機械入力起動	-	切粉洗流/フラットP	○	操作ドア自動	-		-
ATC付	○	アタッチメントM指令	-	ワーク洗浄ガン	-	MA軸有り仕様	○
APC付	-	ACCタイプM指令	-	SPIエアロー/フラットP	-	MB軸有り仕様	-
AAC付	-	アタッチメントエア冷却	-	芯押し台	-	MC軸有り仕様	-
	-		-	ワーク個載せ	-	TS軸有り仕様	○
主軸回転数1	-	自動ドア	-		-	TI軸有り仕様	-
主軸回転数2	-		-		-	PA軸有り仕様	-
主軸回転数3	-		-		-	PB軸有り仕様	-
	-		-		-	PL軸有り仕様	-