

FMB-430

=====[ N C 仕様コード ]=====

5289-C02B-0040-0023-00C7-20C0-0000-0000  
0341-8000-0441-0000-A002-8400-242A-8001

カラー表示	0	リミット付回転軸B	MSB自動工具長補	加工管理仕様	0
フロヒュー入出力	0	リミット付回転軸C	MSB自動工具径補		
フロヒューIO(IBM)	-	割出テーブルA	MSB工具折損検出	STNモノクロ仕様	-
IGF-M	-	割出テーブルB	MSB光式タッチローフ	クラスB仕様	-
クアラフィック表示	0	割出テーブルC	MSB寸法チェック	CRTモノクロ	-
外部プロクラムAC	-	割出角度5° A	MSB自動原点補正		-
	-	割出角度5° B	MSB黒田タッチローフ		-
	-	割出角度5° C	MSB基準工具150		-
同期制御X軸	-	インタクトシン軸付Z			-
同期制御Y軸	-	インタクトシン軸付U			-
同期制御Z軸	-	インタクトシン軸付V			-
同期制御第4軸	-	インタクトシン軸付W			-
第5軸リミット	-	インタクトシン軸付A			-
回転軸2軸	-	インタクトシン軸付B			-
同期制御第5軸	-	インタクトシン軸付C			-
同期制御第5軸	-	リミット付回転軸A			-
動画面機能	-		MSB_Y軸退避	マニュアル計測旧方式	0

AXPテスト	-	付加軸名称U	OH仕様	PH7個(門型)	0
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称V	DNC-DT	HELP機能	0
アラレスサーボ	-	付加軸名称W		PACKAGE	0
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称A	DNC-T3		0
ハ・ンチャータンターフェース	0	付加軸名称B	DNC-T2	MS-DOS	0
	-	付加軸名称C	DNC-T1	対話タータ入力	0
	-	インタクトシン軸付X	コモン変数200組	切削条件プロハイック	-
	-	インタクトシン軸付Y	コモン変数1000組		-
主軸頭旋回補正	-	運転ハ・ツア160m	予備工具垂換	熱変位補正	-
	-	運転ハ・ツア320m	工具寿命管理	工具準備機能	-
	-	運転ハ・ツア640m	CRT表示	F1桁送り(PLC)	0
	-	運転ハ・ツア1280m	無人運転記録	座標系選択200組	-
	-	運転ハ・ツア2560m	自動退避/復帰	ハ・ルスハント・ル4個	0
F1桁送りハ・ラメータ	-		寸法チェック/自動	ハ・ルスハント・ル5個	-

ヘルカル切削	0	新PPC	IGF-M 5面	プロクラムプロランテ	-
一方向位置決め	0	DNC-A	IGF-M GPP		-
スキップ機能	-	DNC-B	IGF-M 工具形状	任意角度面取り	-
ワーク座標系変更	0	DNC-C1	IGF-M 特殊F.O	円筒側面加工	-
三次元工具補正	-	DNC-C2		傾斜側面加工	-
イク・サ・ク・ストアップ	0	DNC-C3		座標系選択100組	-
プロク・ラミライメーシ	0	図形・座標計算		簡易ロード・モニタ	-
図形の拡大縮小	0	追加ハ・ターサイケル		同期タビ・ソック	-
4軸制御	-		NCマスタ	高精度VACタフ・A	0
5軸制御	-			新自動角度円弧	0
6軸制御	-			TDと準同期運転	-
ハ・ルスハント・ル2個	-			ハ・ルスハント・ル円弧送	-
ハ・ルスハント・ル3個	0			入出力変数	-
U100/U10	0			手動角度円弧	0
プロク・ラムヘルプ	0				-

大容量ストア320m	0	座標計算機能	Hi-G	スケジュール自動更新	-
マルチホリウム運転	-	座標加工機能	INDEX外部手動	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	0	座標移動回転CP	NC稼働モニタ	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	プロク・ラムフルリミット	対話プロク・ラムB	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プロク・ラマメッセーシ	対話プロク・ラムC	手動スキップ	-
工具補正200組	-	プロク・ラムマメッセーシ	Hi-CUT	ハ・ルスハント・ル角度送	-
工具補正300組	0	対話型MAP	テストメッセーシ		-
工具補正100組	0				-
インチ/メートル切換	-	プロクスキップ・2/3	サーボリンク軸	NURBS指令	-
rev./min併用	0	プロクスキップ・3個	サーボリンク主軸	ス・ハ・Hi-NC	-
0.1μm制御	-		低速ECT	Hi2-NC	-
角度1/10000度	-		ウォーミングアップ機能		-
システム変数	0		第4軸B軸固定	早送り直線補間	0
演算機能	-		主軸DA制御	MOP-TOOL内蔵型	-
サブプロク・ラム	0		主軸PG無し	低速SVP	0
スケジュールプロク・ラム	-		軸名称指定		-